

QJ

中华人民共和国航天工业部部标准

QJ 1421—88

安 全 检 查 细 则

1988-03-24 发布

1988-06-01 实施

中华人民共和国航天工业部 批准

目 录

| | | |
|---------------|-----------------------|--------|
| QJ 1421.1—88 | 安全检查细则 总则 | (1) |
| QJ 1421.2—88 | 安全管理检查细则 | (3) |
| QJ 1421.3—88 | 金属冷加工安全检查细则 | (16) |
| QJ 1421.4—88 | 金属热加工及表面处理安全检查细则..... | (30) |
| QJ 1421.5—88 | 焊接安全检查细则..... | (44) |
| QJ 1421.6—88 | 起重运输安全检查细则..... | (56) |
| QJ 1421.7—88 | 变配电安全检查细则..... | (70) |
| QJ 1421.8—88 | 低压用电安全检查细则..... | (82) |
| QJ 1421.9—88 | 锅炉安全检查细则..... | (93) |
| QJ 1421.10—88 | 钢制压力容器安全检查细则 | (106) |
| QJ 1421.11—88 | 危险品安全检查细则..... | (117) |
| QJ 1421.12—88 | 射频辐射安全检查细则..... | (140) |
| QJ 1421.13—88 | 高处作业安全检查细则..... | (144) |

焊接 安全检查细则

1 主题内容与适用范围

本细则主要对气焊（割）、手工电弧焊接设备、焊接操作、电石、气瓶的贮存、搬运、焊接生产场所的环境，提出了检查细则。

本细则只适用于机械制造行业气焊（割）、电焊、生产场地，不适用于纯乙炔制取、灌装专业厂的生产环境。

2 焊接 安全检查细则见表

| 序号 | 检查项目 | 检查内容 | 检查类别 | | | | 检查评分 |
|------|----------|--------------------------------|------|----|----|----|------|
| | | | 日检 | 周检 | 月检 | 专检 | |
| 1.00 | 焊接作业的管理 | | | | | | |
| 1.01 | | 本单位应有“易燃易爆场所动火审批制度”并认真执行 | | | | | |
| 1.02 | | 焊接作业时个人劳动防护用品应穿戴整齐 | * | * | * | * | 5 |
| 1.03 | | 焊接作业场所的烟尘和有害气体的协同危险指数应小于1 | | | | | |
| 1.04 | | 各种焊接操作人员均应进行安全培训，持证操作 | | | | | 3 |
| 2.00 | 移动式乙炔发生器 | | | | | | |
| 2.01 | | 乙炔发生器应是：有关部门许可生产的厂家的产品，并有出厂合格证 | | | | * | |